

**Техническое задание для тендеров на
Головки эластичные стоматологические «Poliflex» СК18 для предварительной обработки 100 шт.
Производство ООО «Целит», Россия**

Наименование товара	Упаковка	ОКП	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
<p style="text-align: center;">Головки эластичные стоматологические "Poliflex" СК18 для предварительной обработки (или эквивалент)</p>	<p style="text-align: center;">Набор не менее 100 шт. в упаковке</p>	<p style="text-align: center;">94 3370</p>	<p>Головки эластичные предназначены для предварительной обработки пломб из композитных материалов светового и химического отверждения, амальгамы и стеклоиономерных цементов.</p> <p>Характеристики: рабочая часть - натуральный и синтетический каучук, наполнитель - оксид алюминия; держатель – латунь, покрытая никелем. Хвостовик - RA (угловой наконечник). Скорость вращения не более 12 тыс. об/мин.</p> <p>Формы головок: Диск профилированный (Диск СК18) - форма головки соответствует ГОСТ Р ИСО 6360-2-2012. Для вестибулярных и проксимальных поверхностей. Головки соответствуют шифру 632 204 101 524 140 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Размер рабочей части 15x5,5 мм. Цвет - зеленый. Размер рабочей части 15x5,5 мм.</p> <p>Преимущества: Сниженное тепловыделение за счет основы из натурального каучука Высокая износостойчивость</p>

Описание функциональных характеристик эквивалентов.

Наименование товара	Упаковка	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
<p>Вариант описания Головки эластичные стоматологические "Poliflex" SK18 для предварительной обработки 100 шт.</p>	<p>Упаковка не менее 100 шт.</p>	<p>Головки эластичные стоматологические по ТУ 9433-040-10614163-2015 Poliflex, модель SK18, УН 100шт/уп 1.7.2.4СК18 или эквивалент Головка полировальная дисковидной формы на угловой наконечник для предварительной обработки пломб из композитных материалов светового и химического отверждения, амальгамы, стеклоиономерных цемента, ортопедических конструкций из пластмассы, керамики. Изготовлена: рабочая часть - натуральный и синтетический каучук, наполнитель - оксид алюминия; держатель – латунь, покрытая никелем. Хвостовик - RA (угловой наконечник). Скорость вращения не более 12 тыс. об/мин. Давление: не более 0,3 - 2 N. Автоклавирование: не более 135 °С. Форма диск - для вестибулярных и проксимальных поверхностей. Medium – зеленые для предварительной обработки. Упаковка: головки, не менее 100 шт. Регистрационное удостоверение Росздравнадзора - наличие. Декларация соответствия - наличие.</p>
<p>Эквивалент 1</p>	<p>Упаковка 1 шт.</p>	<p>Двухшаговая система полировки для обработки композитов. Полир для сглаживания и предварительной полировки. Прочное, жестко-упругое, гибкое соединение. Зернистость средняя. Рекомендуемая скорость вращения 7-10 тыс. об/мин. Размер 10x2,5 мм.</p>
<p>Эквивалент 2</p>	<p>Упаковка 100 шт.</p>	<p>Дентальные полиры для всех стандартных композитов, компомеров и стеклоиономеров. Размер 10x1 мм. Белые полиры - грубая зернистость. Предназначены для удаления материала. Скорость вращения не более 10 тыс. об/мин. Автоклавирование при 135°. Держатель – нержавеющая сталь. Зеленые полиры - средняя зернистость. Предназначены для финальной обработки. Скорость вращения не более 10 тыс. об/мин. Автоклавирование при 135°. Держатель – нержавеющая сталь.</p>