

**Техническое задание для тендеров на
Головки эластичные стоматологические «Poliflex» СК17 для окончательной обработки 50 шт.
Производство ООО «Целит», Россия**

Наименование товара	Упаковка	ОКП	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
<p style="text-align: center;">Головки эластичные стоматологические "Poliflex" СК17 для окончательной обработки (или эквивалент)</p>	<p style="text-align: center;">Набор не менее 50 шт. в упаковке</p>	<p style="text-align: center;">94 3370</p>	<p>Головки эластичные предназначены для окончательной обработки пломб из композитных материалов светового и химического отверждения, амальгамы и стеклоиономерных цементов.</p> <p>Характеристики: рабочая часть - натуральный и синтетический каучук, наполнитель - оксид алюминия; держатель – латунь, покрытая никелем. Результат шлифовки - ровная и гладкая поверхность. Хвостовик - RA (угловой наконечник). Скорость вращения не более 12 тыс. об/мин.</p> <p>Формы головок: Груша $d < 1 < 3d$ (Груша СК17) – форма головки соответствует ГОСТ Р ИСО 6360-2-2012. Для вестибулярных и проксимальных поверхностей. Головки соответствуют шифру 632 204 237 514 035 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012.</p> <p>Цвет – белый. Размер рабочей части 3,5х6 мм.</p> <p>Преимущества: Сниженное тепловыделение за счет основы из натурального каучука Зеркальный блеск без использования паст Высокая износостойчивость</p>

Описание функциональных характеристик эквивалентов.

Наименование товара	Упаковка	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
<p>Вариант описания Головки эластичные стоматологические "Poliflex" SK17 для окончательной обработки 50 шт.</p>	<p>Упаковка не менее 50 шт.</p>	<p>Головки эластичные стоматологические по ТУ 9433-040-10614163-2015 Poliflex, модель SK17, УН 50шт/уп 1.7.2.5СК17 или эквивалент Головка полировальная грушевидной формы на угловой наконечник для окончательной обработки пломб из композитных материалов светового и химического отверждения, амальгамы, стеклоиономерных цементав, ортопедических конструкций из пластмассы, керамики. Изготовлена: рабочая часть - натуральный и синтетический каучук, наполнитель - оксид алюминия; держатель – латунь, покрытая никелем. Хвостовик - RA (угловой наконечник). Скорость вращения не более 12 тыс. об/мин. Давление: не более 0,3 - 2 N. Автоклавирование: не более 135 °С. Форма груши - для вестибулярных и проксимальных поверхностей. Fine – белые для окончательной обработки. Упаковка: головки, не менее 50 шт. Регистрационное удостоверение Росздравнадзора - наличие. Декларация соответствия - наличие.</p>
<p>Эквивалент 1</p>	<p>Упаковка 1 шт.</p>	<p>Двухшаговая система полировки для обработки композитов. Полир для финишной полировки. Прочное, жестко-упругое, гибкое соединение. Зернистость мелкая. Рекомендуемая скорость вращения 7-10 тыс. об/мин. Размер 3x7,5 мм.</p>
<p>Эквивалент 2</p>	<p>Упаковка 25 шт.</p>	<p>Дентальные полиры для полировки всех микрофильных композитов. Размер 3x6 мм. Голубые полиры придают идеальный блеск. Автоклавирование при 135°С. Рекомендуемая скорость вращения 7-10 тыс. об/мин</p>