

**Техническое задание для тендеров на
α-госк гипс зуботехнический высокопрочный ЗВГ-01 «Супергипс-Ц» тип 3
Производство ООО «Целит», Россия**

Наименование товара	Упаковка	ОКП	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
<p style="text-align: center;">Гипс зуботехнический высокопрочный "α-госк " (или эквивалент). Тип – 3.</p>	<p style="text-align: center;">Емкость полимерная (ведро): не менее 5кг</p>	<p>93 9150</p>	<p>Предназначен для изготовления моделей челюстей в ортопедической стоматологии при протезировании металлокерамическими, литыми и бюгельными протезами, а также для изготовления комбинированных протезов.</p> <p>Характеристики: Порошок представляет собой альфа-модификацию полугидрата сульфата кальция с модифицирующими добавками.</p> <p>Начало твердения: не менее 3 минут Окончание твердения: не более 30 минут Прочность при сжатии через 1 час: не менее 20 МПа Линейное расширение через 2 часа: не более 0,2%</p> <p>Цвет гипса: Голубой или розовый</p> <p>Способ применения: Засыпать гипсовый порошок в емкость с дистиллированной водой в соотношении: на 100 г. гипса — 28 -30 мл воды. Размешать до полной однородности в течение 60 сек или смешать под вакуумом в течение 30 сек. Залить гипсовое тесто в форму. Извлекать отливку из формы для дальнейшей обработки не ранее, чем через 60 мин.</p> <p>Рекомендации: При использовании минимального количества воды, смешивании под вакуумом и применении вибростола модель приобретает максимальную монолитную структуру и ее плотность возрастает дополнительно на 20%.</p> <p>Преимущества: Идеальное воспроизведение деталей Оптимально подобранная тиксотропность Удобное рабочее время Универсальность применения Стабильность характеристик Область применения: стоматология Соответствует типу 3 по ГОСТ 31568 -2012</p>
	<p style="text-align: center;">Мешок: не менее 25 кг</p>		

Описание функциональных характеристик эквивалентов.

Наименование товара	Упаковка	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
Эквивалент 1	Упаковка не менее 3 кг Мешок: не менее 25 кг	<p>Гипс III класса для моделей и антагонистов</p> <p>Преимущества Тиксотропный для облегчения создания модели</p> <p>Высокая универсальность использования, достигаемая, благодаря повышенным характеристикам продукта, относительно других гипсов того же класса</p> <p>Отличная прочность на сжатие</p> <p>Характеристики Низкое расширение</p> <p>Повышенные механические характеристики</p> <p>Универсальность применения</p> <p>Доступен в трех разных цветах: голубая сталь (Steel Blue), слоновая кость (Ivory) и белый (White)</p> <p>Технические данные Пропорция вода/порошок - 30 мл / 100 г Время смешивания (вручную) – 60 сек.</p> <p>Время смешивания (в вакууме) – 30 сек.</p> <p>Время обработки – 7 мин.</p> <p>Время схватывания (Vicat) – 12 мин.</p> <p>Время извлечения модели из оттиска – 45 мин.</p> <p>Расширение через 2 часа - 0,04 % Расширение через 48 часов - 0,07 %</p> <p>Прочность на сжатие через 1 час - 31 МПа (316 кг/см²)</p> <p>Прочность на сжатие через 48 часов - 62 МПа (632 кг/см²)</p>
Эквивалент 2	Упаковка не менее 3 кг	<p>Гипс III класса для моделей и антагонистов</p> <p>Быстрый гипс, модель можно вынимать из слепка через 15 минут</p> <p>Преимущества: тиксотропия, текучесть, минимальное расширение</p> <p>Характеристики: соотношение вода/порошок - 30мл/100г, время смешивания (вручную) 60с, время смешивания (в вакууме) 30с, время обработки 4мин, время схватывания (Vicat) 8мин, расширение через 48 часов 0,1%, твердость 29 Мра /62Мра</p> <p>Доступен в трех разных цветах: голубая сталь (Steel Blue), слоновая кость (Ivory) и белый (White)</p>
Эквивалент 3	Мешок: не менее 25 кг	<p>Супергипс для отливки моделей III класса</p> <p>Для отливки всех рабочих и ситуационных моделей, для записывания восковых моделей пласт-массовых реставраций в зуботехническую кювету, для фиксации моделей в артикуляторе. Прочный гипс для стоматологического применения.</p>
Эквивалент 4	<p>Емкость полимерная (ведро): не менее 5 кг</p> <p>Емкость полимерная (ведро): не менее 20 кг</p>	<p>Гипс медицинский для применения в стоматологии: для получения разборных моделей челюстей; изготовления мастер-моделей зубного ряда; диагностических и рабочих моделей челюстей в технологии съемных зубных протезов, для формирования цоколя рабочих моделей.</p> <p>Технические характеристики:</p> <p>соответствует требованиям ГОСТ Р 31568-2012 (ISO 6873:1998)</p> <p>тонкость помола (остаток на 0,2, %) - Не более 1</p> <p>Влажность (не более %) - 0,5</p> <p>Пропорция (вода/порошок) 24-26 мл / 100 г</p> <p>Сроки схватывания (мин) - не менее 3 не более 30</p> <p>Линейное расширение (через 2 часа, не более, %) 0,1</p> <p>Предел прочности (при сжатии через 1 ч, Мпа) не менее 30</p> <p>Цвет Голубой</p>