

**Техническое задание для тендеров на
Головки эластичные стоматологические «Diaflex» СК16 для предварительной обработки 50 шт.
Производство ООО «Целит», Россия**

Наименование товара	Упаковка	ОКП	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
<p style="text-align: center;">Головки эластичные стоматологические "Diaflex" СК16 для предварительной обработки (или эквивалент)</p>	<p style="text-align: center;">Набор не менее 50 шт. в упаковке</p>	<p style="text-align: center;">94 3370</p>	<p>Головки эластичные предназначены для предварительной обработки пломб из композитных материалов светового и химического отверждения, амальгамы и стеклоиономерных цементов.</p> <p>Характеристики: рабочая часть - натуральный и синтетический каучук, наполнитель - синтетический алмаз; держатель – латунь, покрытая никелем. Хвостовик - RA (угловой наконечник). Скорость вращения не более 10 тыс. об/мин.</p> <p>Формы головок: Яйцо, длинная форма, боковое резание (Оливка СК16) – форма головки соответствует ГОСТ Р ИСО 6360-2-2012. Для вестибулярных и проксимальных поверхностей. Головки соответствуют шифру 862 204 278 525 030 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Цвет – серый. Размер рабочей части 3x7 мм.</p> <p>Преимущества: Быстрая обработка за счет алмазного абразива Твердость алмаза позволяет проводить обработку пломб практически из любых материалов Высокая износостойчивость</p>

Описание функциональных характеристик эквивалентов.

Наименование товара	Упаковка	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
<p>Вариант описания Головки эластичные стоматологические "Diaflex" СК16 для предварительной обработки 50 шт.</p>	<p>Упаковка не менее 50 шт.</p>	<p>Головки эластичные стоматологические по ТУ 9433-040-10614163-2015 Diaflex, модель СК16, УН 50шт/уп 1.7.1.4СК16 или эквивалент Головка полировальная пулевидной формы на угловой наконечник для предварительной обработки пломб из композитных материалов светового и химического отверждения, амальгамы, стеклоиономерных цемента, ортопедических конструкций из пластмассы, керамики. Изготовлена: рабочая часть - натуральный и синтетический каучук, наполнитель – алмаз синтетический; держатель – латунь, покрытая никелем. Хвостовик - RA (угловой наконечник). Скорость вращения не более 10 тыс. об/мин. Давление: не более 0,3 - 2 N. Автоклавирование: не более 135 °С. Форма пули - для вестибулярных и проксимальных поверхностей. Medium – серые для предварительной обработки. Упаковка: головки, не менее 50 шт. Регистрационное удостоверение Росздравнадзора - наличие. Декларация соответствия - наличие.</p>
<p>Эквивалент 1</p>	<p>Упаковка 1 шт.</p>	<p>Двухступенчатая система для зеркальной полировки любых композитных материалов. Ступени полировки специально адаптированы к конкретному этапу обработки. Прекрасные результаты даже на очень твердых композитах. Зернистость средняя. Цвет – розовый. Рекомендуемая скорость вращения 3-8 тыс. об/мин. Размер 3x7,5 мм.</p>
<p>Эквивалент 2</p>	<p>Упаковка 25 шт.</p>	<p>Автоклавируемые алмазные полировальные головки для тщательного выравнивания всех пломб из композитов и компомеров. Размер 3x7 мм. Цвет - светло-зеленый. Зернистость мелкая. Автоклавирование при 135°C. Рекомендуемая скорость вращения 7,5-10 тыс. об./ мин</p>