**Техническое задание для тендеров на**

**α-rock гипс зуботехнический высокопрочный ЗВГ-01 ≪Супергипс-Ц≫ тип 3**

**Производство ООО «Целит», Россия**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование товара** | **Упаковка** | **ОКПД2** | **КТРУ** | **Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики** |
|  Гипс зуботехнический высокопрочный "α-rock " (или эквивалент). Тип – 3. | Емкость полимерная (пакет): не менее 3кг | 20.59.52.120  | 20.59.52.120-00000006 | Предназначен для изготовления моделей челюстей в ортопедической стоматологии при протезировании металлокерамическими, литыми и бюгельными протезами, а также для изготовления комбинированных протезов. **Характеристики:** Порошок представляет собой альфа-модификацию полугидрата сульфата кальция с модифицирующими добавками. Начало твердения: не менее 3 минутОкончание твердения: не более 30 минутПрочность при сжатии через 1 час: не менее 20 МПаЛинейное расширение через 2 часа: не более 0,2% **Цвет гипса:** Голубой или розовый **Способ применения:** Засыпать гипсовый порошок в емкость с дистиллированной водой в соотношении: на 100 г. гипса — 28 -30 мл воды. Размешать до полной однородности в течение 60 сек или смешать под вакуумом в течение 30 сек. Залить гипсовое тесто в форму. Извлекать отливку из формы для дальнейшей обработки не ранее, чем через 60 мин. **Рекомендации:** При использовании минимального количества воды, смешивании под вакуумом и применении вибростола модель приобретает максимальную монолитную структуру и ее плотность возрастает дополнительно на 20%.**Преимущества:**Идеальное воспроизведение деталейОптимально подобранная тиксотропностьУдобное рабочее времяУниверсальность примененияСтабильность характеристик Область применения: стоматология Соответствует типу 3 по ГОСТ 31568 -2012 |
| Емкость полимерная (ведро): не менее 5кг |
| Мешок: не менее 25 кг | 20.59.52.120-00000004 |

**Описание функциональных характеристик эквивалентов.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование товара** | **Упаковка** | **Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики** |
| Эквивалент 1 | Упаковка не менее 3 кгМешок: не менее 25 кг | Гипс III класса для моделей и антагонистов Преимущества Тиксотропный для облегчения создания моделиВысокая универсальность использования, достигаемая, благодаря повышенным характеристикам продукта, относительно других гипсов того же класса Отличная прочность на сжатиеХарактеристики Низкое расширениеПовышенные механические характеристики Универсальность применения Доступен в трех разных цветах: голубая сталь (Steel Blue), слоновая кость (Ivory) и белый (White) Технические данные Пропорция вода/порошок - 30 мл / 100 г Время смешивания (вручную) – 60 сек.Время смешивания (в вакууме) – 30 сек.Время обработки – 7 мин.Время схватывания (Vicat) – 12 мин. Время извлечения модели из оттиска – 45 мин.Расширение через 2 часа - 0.04 % Расширение через 48 часов - 0.07 % Прочность на сжатие через 1 час - 31 МПа (316 кг/см2) Прочность на сжатие через 48 часов - 62 МПа (632 кг/см2) |
| Эквивалент 2 | Упаковка не менее 3 кг |  Гипс III класса для моделей и антагонистовБыстрый гипс, модель можно вынимать из слепка через 15 минутПреимущества: тиксотропия, текучесть, минимальное расширение Характеристики: соотношение вода/порошок - 30мл/100г, время смешивания (вручную) 60с, время смешивания (в вакууме) 30с, время обработки 4мин, время схватывания (Vicat) 8мин, расширение через 48 часов 0,1%, твердость 29 Мpa /62Mpa Доступен в трех разных цветах: голубая сталь (Steel Blue), слоновая кость (Ivory) и белый (White)  |
| Эквивалент 3 | Мешок: не менее 25 кг | Супергипс для отливки моделей III классаДля отливки всех рабочих и ситуационных моделей, для загипсовывания восковых моделей пласт-массовых реставраций в зуботехническую кювету, для фиксации моделей в артикуляторе. Прочный гипс для стоматологического применения. |
| Эквивалент 4 | Емкость полимерная (ведро): не менее 5 кгЕмкость полимерная (ведро): не менее 20 кг | Гипс медицинский для применения в стоматологии: для получения разборных моделей челюстей; изготовления мастер-моделей зубного ряда; диагностических и рабочих моделей челюстей в технологии съемных зубных протезов, для формирования цоколя рабочих моделей.Технические характеристики:соответствует требованиям ГОСТ Р 31568-2012 (ISО 6873:1998)тонкость помола (остаток на 0,2, %) - Не более 1Влажность (не более %) - 0,5Пропорция (вода/порошок) 24-26 мл / 100 гСроки схватывания (мин) - не менее 3 не более 30Линейное расширение (через 2 часа, не более, %) 0,1Предел прочности (при сжатии через 1 ч, Мпа) не менее 30Цвет Голубой |