

**Техническое задание для тендеров на
Головки эластичные стоматологические «Diaflex-керамика» набор №1**

Производство ООО «Целит», Россия

Наименование товара	Упаковка	ОКП	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
<p style="text-align: center;">Головки эластичные стоматологические "Diaflex-керамика" набор №1 (или эквивалент)</p>	<p style="text-align: center;">Набор не менее 8 шт. в пластиковой коробке.</p>	<p style="text-align: center;">94 3370</p>	<p>Головки предназначены для обработки ортопедических конструкций из стоматологической керамики. Для предварительной обработки желто-зеленые (зернистость мелкая) и окончательной светло-серые головки (зернистость ультрамелкая).</p> <p>Характеристики: рабочая часть - натуральный и синтетический каучук, наполнитель – синтетический алмаз; держатель – латунь, покрытая никелем. Хвостовик - RA (угловой наконечник). Скорость вращения не более 12 тыс. об/мин.</p> <p>Формы головок:</p> <p>Обратноконусная, конический конец с выемкой (Чаша узкая СК12) - для жевательных поверхностей моляров и премоляров. Желто-зеленые для предварительной обработки (1шт); светло-серые для финишной обработки (1шт). Размер рабочей части 6,5x10 мм.</p> <p>Линза , резание только ободком (Линза СК14) - для вестибулярных и проксимальных поверхностей. Желто-зеленые для предварительной обработки (1шт); светло-серые для финишной обработки (1шт). Размер рабочей части 9x5,5 мм.</p> <p>Конусная, заостренная (Острие СК15) - для вестибулярных и проксимальных поверхностей. Желто-зеленые для предварительной обработки (1шт); светло-серые для финишной обработки (1шт). Размер рабочей части 4x7 мм.</p> <p>Груша d<1<3d (Груша СК17) - для вестибулярных и проксимальных поверхностей. Желто-зеленые для предварительной обработки (1шт); светло-серые для финишной обработки (1шт). Размер рабочей части 3,5x6 мм.</p> <p>Формы головок соответствуют ГОСТ Р ИСО 6360-2-2012. Головки соответствуют шифрам по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012.</p> <p>Преимущества:</p> <p>Высокое содержание алмазного абразива Твердость алмаза позволяет быстро проводить обработку керамики и оксида циркония Наличие ультрамелкого зерна обеспечивает сверкающий блеск Высокая износоустойчивость</p>

Описание функциональных характеристик эквивалентов.

Наименование товара	Упаковка	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
<p>Вариант описания Головки эластичные стоматологические "Diaflex-керамика" набор №1</p>	<p>Набор не менее 8 шт. в пластиковой коробке</p>	<p>Головки эластичные полировальные с алмазным наполнением для керамики. Код набора 1.7.6.1. Для предварительной и окончательной полировки стоматологической керамики. Основа – натуральный и синтетический каучук. Наполнитель – алмазная крошка. Скорость обработки до 12 тыс. об/мин. Medium - желто-зеленая кодировка. Fine - светло-серая кодировка. 4 головки желто-зеленые, 4 головки светло-серые.</p>
<p>Эквивалент 1</p>	<p>Упаковка 8 шт.</p>	<p>Полировочная система специально для цельноциркониевых реставраций. Высокая концентрация алмазного зерна повышает эффективность. Глазуровка не требуется. 6 головок: зеленые – предварительная полировка и бежевые – зеркальная полировка. Формы: Чаша малая - размер 6x7,5 мм, линза - размер 10x2,5 мм, пламя - размер 4x10 мм. 2 головки с синтетическим связующим и алмазным напылением. Имеют высокую режущую способность, минимальное теплообразование, возможность использования без водяного охлаждения. Используются для уменьшения толщины краёв коронок. Цвет – зеленый. Зернистость – крупная. Размеры: 11,5x3 мм – 1шт, 4x10 мм – 1шт.</p>
<p>Эквивалент 2</p>	<p>Упаковка 6 шт. Упаковка 12 шт.</p>	<p>Полиры предназначены для шлифовки и полировки коронок и мостов из всех видов керамики, пресс-керамики, оксида циркония, оксида алюминия. Используется для полировки краев оксида циркония, контактных пунктов и окклюзионных поверхностей. Для сглаживания и шлифовки (темно-бордовый), для создания блеска (светло-бордовый). Формы головок: чаша узкая - размер 6,5x7,5, диск (шляпка гвоздя) - размер 10x1, острие - размер 3x7, пуля - размер (5x10); держатель RA (PA) нержавеющей сталь. Автоклавирование при 135°C.</p>