

**Техническое задание для тендеров на
Головки эластичные стоматологические «Diaflex» СК11 2 шт.
Производство ООО «Целит», Россия**

Наименование товара	Упаковка	ОКП	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
<p style="text-align: center;">Головки эластичные стоматологические "Diaflex" СК11 (или эквивалент)</p>	<p style="text-align: center;">Набор не менее 2 шт. в упаковке</p>	<p style="text-align: center;">94 3370</p>	<p>Головки эластичные предназначены для предварительной и окончательной обработки пломб из композитных материалов светового и химического отверждения, амальгамы и стеклоиономерных цемента.</p> <p>Характеристики: рабочая часть - натуральный и синтетический каучук, наполнитель – синтетический алмаз, держатель – латунь, покрытая никелем. Результат шлифовки - зеркальная гладкая поверхность. Хвостовик - РА (угловой наконечник). Скорость вращения не более 10 тыс. об/мин.</p> <p>Формы головок: Пламевидная, стандартная (Пламя СК11) – форма головки соответствует ГОСТ Р ИСО 6360-2-2012. Для вестибулярных и проксимальных поверхностей. Серые для предварительной обработки (1шт), головка соответствует шифру 862 204 243 525 045 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012; бежевые для финишной обработки (1шт), головка соответствует шифру 852 204 243 515 045 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Размер рабочей части 4,5х13 мм.</p> <p>Преимущества: Быстрая обработка за счет алмазного абразива Твердость алмаза позволяет проводить обработку пломб практически из любых материалов Зеркальный блеск без использования паст Высокая износостойчивость</p>

Описание функциональных характеристик эквивалентов.

Наименование товара	Упаковка	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
Вариант описания Головки эластичные стоматологические "Diaflex" СК11 2шт	Упаковка не менее 2 шт.	Головки эластичные стоматологические по ТУ 9433-040-10614163-2015 Diaflex, модель СК11, УН 2шт/уп 1.7.1.3СК11 или эквивалент Головка полировальная в форме свечи на угловой наконечник для предварительной и окончательной обработки пломб из композитных материалов светового и химического отверждения, амальгамы, стеклоиономерных цемента, ортопедических конструкций из пластмассы, керамики. Изготовлена: рабочая часть - натуральный и синтетический каучук, наполнитель – алмаз синтетический; держатель – латунь, покрытая никелем. Хвостовик - RA (угловой наконечник). Скорость вращения не более 10 тыс. об/мин. Давление: не более 0,3 - 2 N. Автоклавирование: не более 135 °С. Форма свечи - для вестибулярных и проксимальных поверхностей. Medium – серые для предварительной обработки; Fine – бежевые для финишной обработки. Упаковка: головки, не менее 2 шт. (серая, бежевая). Регистрационное удостоверение Росздравнадзора - наличие. Декларация соответствия - наличие.
Эквивалент 1	Упаковка 1 шт.	Двухступенчатая система для зеркальной полировки любых композитных материалов. Ступени полировки специально адаптированы к конкретному этапу обработки. Прекрасные результаты даже на очень твердых композитах. Зернистость средняя. Цвет – розовый. Рекомендуемая скорость вращения 3-8 тыс. об/мин. Размер 4x10 мм. Двухступенчатая система для зеркальной полировки любых композитных материалов. Ступени полировки специально адаптированы к конкретному этапу обработки. Прекрасные результаты даже на очень твердых композитах. Зернистость мелкая. Цвет – серый. Рекомендуемая скорость вращения 3-8 тыс. об/мин. Размер 4x10 мм.
Эквивалент 2	Упаковка 6 шт.	Автоклавируемые алмазные полировальные головки для тщательного выравнивания всех пломб из композитов и компомеров. Размер 4x9 мм. Цвет - светло-зеленый. Зернистость мелкая. Автоклавирование при 135°С. Рекомендуемая скорость вращения 7,5-10 тыс. об./ мин Автоклавируемые алмазные полировальные головки для придания роскошного блеска пломбам из композитов и компомеров. Размер 4x9 мм. Цвет - светло-бежевый. Зернистость сверхмелкая. Автоклавирование при 135°С. Рекомендуемая скорость вращения 5-7,5 тыс. об./ мин