

**Техническое задание для тендеров на
Головки эластичные стоматологические «Poliflex» СК12 2 шт.
Производство ООО «Целит», Россия**

Наименование товара	Упаковка	ОКП	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
<p style="text-align: center;">Головки эластичные стоматологические "Poliflex" СК12 (или эквивалент)</p>	<p style="text-align: center;">Набор не менее 2 шт. в упаковке</p>	<p style="text-align: center;">94 3370</p>	<p>Головки эластичные предназначены для предварительной и окончательной обработки пломб из композитных материалов светового и химического отверждения, амальгамы и стеклоиономерных цемента.</p> <p>Характеристики: рабочая часть - натуральный и синтетический каучук, наполнитель - оксид алюминия; держатель – латунь, покрытая никелем. Результат шлифовки - ровная и гладкая поверхность. Хвостовик - RA (угловой наконечник). Скорость вращения не более 12 тыс. об/мин.</p> <p>Формы головок: Обратноконусная, конический конец с выемкой (Чаша узкая СК12) - форма головки соответствует ГОСТ Р ИСО 6360-2-2012. Для жевательных поверхностей моляров и премоляров. Зеленые для предварительной обработки (1шт) головка соответствует шифру 632 204 030 524 065 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012; белые для финишной обработки (1шт) головка соответствует шифру 632 204 030 514 065 по ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012. Размер рабочей части 6,5x10 мм.</p> <p>Преимущества: Сниженное тепловыделение за счет основы из натурального каучука Зеркальный блеск без использования паст Высокая износостойчивость</p>

Описание функциональных характеристик эквивалентов.

Наименование товара	Упаковка	Функциональные, качественные и эксплуатационные характеристики
Вариант описания Головки эластичные стоматологические "Poliflex" SK12 2шт	Упаковка не менее 2 шт.	Головки эластичные стоматологические по ТУ 9433-040-10614163-2015 Poliflex, модель SK12, УН 2шт/уп 1.7.2.3СК12 или эквивалент Головка полировальная чашеобразной узкой формы на угловой наконечник для предварительной и окончательной обработки пломб из композитных материалов светового и химического отверждения, амальгамы, стеклоиономерных цементах, ортопедических конструкций из пластмассы, керамики. Изготовлена: рабочая часть - натуральный и синтетический каучук, наполнитель - оксид алюминия; держатель – латунь, покрытая никелем. Результат шлифовки - ровная и гладкая поверхность. Хвостовик - RA. Скорость вращения не более 12 тыс. об/мин. Давление: не более 0,3 - 2 N. Автоклавирование: не более 135 °С. Чаша узкая - для жевательных поверхностей моляров и премоляров. Medium – зеленые для предварительной обработки; Fine – белые для финишной обработки. Упаковка: головки, не менее 2 шт.(зеленая, белая). Регистрационное удостоверение Росздравнадзора - наличие. Декларация соответствия - наличие.
Эквивалент 1	Упаковка 1 шт.	<p>Двухшаговая система полировки для обработки композитов. Полир для сглаживания и предварительной полировки. Прочное, жестко-упругое, гибкое соединение. Зернистость средняя. Рекомендуемая скорость вращения 7-10 тыс. об/мин. Размер 6,5х9,5 мм.</p> <p>Двухшаговая система полировки для обработки композитов. Полир для финишной полировки. Прочное, жестко-упругое, гибкое соединение. Зернистость мелкая. Рекомендуемая скорость вращения 7-10 тыс. об/мин. Размер 6,5х9,5 мм.</p>
Эквивалент 2	Упаковка 12 шт.	Дентальные полиры для полировки всех микрофильных композитов. Размер 6,5х10 мм. Желтые полиры предназначены для шлифовки любых микрофильных композитов и для простого удаления остатков цемента на ортодонтических брекетах. Голубые полиры придают идеальный блеск. Автоклавирование при 135°С
Эквивалент 3	Упаковка 6 шт.	<p>Дентальные полиры для полировки всех микрофильных композитов. Размер 6,5х10 мм. Желтые полиры предназначены для шлифовки любых микрофильных композитов и для простого удаления остатков цемента на ортодонтических брекетах. Автоклавирование при 135°С. Рекомендуемая скорость вращения 7-10 тыс. об/мин</p> <p>Дентальные полиры для полировки всех микрофильных композитов. Размер 6,5х10 мм. Голубые полиры придают идеальный блеск. Автоклавирование при 135°С. Рекомендуемая скорость вращения 7-10 тыс. об/мин</p>